

Weiterhin führen wir am Lager
oder können kurzfristig für Sie beschaffen:

Beidseitig feinstgefräste spannungsarme Al – Präzisions – GUSSPLATTEN:

Anwendungsgebiete:

Druck-, Verpackungs-, Kunststoff-, Lebensmittelmaschinen, Modell-, Schablonen- und Lehrenbau, Luftfahrt-, Raumfahrt-Industrie, Automobil-Industrie, Gehäuse-, Behälter- und Apparatebau, Vakuumtechnik, Feinwerktechnik, Elektronik, Messgeräte, Lasertechnik, Optische Industrie, Medizintechnik, Tieftemperaturtechnik, Rundschalttische und Sondermaschinen.

Bearbeitungseigenschaften:

extrem spannungsarm
sehr gut zerspanbar
sehr gut formbeständig
Oberflächen-Rauwert Ra
Dickentoleranz

≤ 0,4µm
+/- 0,1 mm

Toleranzen:

EN 573-3 (chem. Zusammensetzung)
EN 485-3 (Maßtoleranzen)

Aluminiumstangen in den folgenden Legierungen:

AlCu4PbMgMn (AlCuMgPb)	ENAW2007	(3.1645)
AlSiMgMn (AlMgSi)	ENAW6082	(3.2315)
AlMg4,5Mn0,7	ENAW5083	(3.3547)
AlZn5,5MgCu (AlZnMgCu1,5)	ENAW7075	(3.4365)

in den Ausführungen Rund, Vierkant und Flach.



**Perfektion
in Schnitt und
Anarbeitung**

Liefer- und Werkstoffbeschreibung

		Anwendungsgebiete	Bearbeitungseigenschaften	Abmessungen (mm)
Legierung: Legierungstyp: Werkstoffzustand: Oberfläche nach EN:	AlCu4MgSi (AlCuMg1) aushärtbar T451, entspannt durch Recken Walzhaut	Hydraulik, Einsatz bei erhöhten Betriebstemperaturen oberhalb 120° C bis 180° C, Tieftemperatureinsatz, Formenbau,	Zerspanbarkeit gut Schweißbar (MIG/ WIG) schlecht Anodisieren (Eloxieren, Hartanodisieren) mäßig Korrosionsbeständigkeit mäßig	5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 15 20 / 25 / 30 / 35 / 40 50 / 60 / 70 / 80 / 100
Legierung: Legierungstyp: Werkstoffzustand: Oberfläche nach EN:	AlMg3 nicht aushärtbar, naturhart H111 Walzhaut	Maschinenbau, Vorrichtungsbau, Tiefziehteile, Einsatz bei erhöhten Werkstücktemperaturen (120° C)	Zerspanbarkeit mäßig Schweißbar (MIG/ WIG) gut Anodisieren (Eloxieren, Hartanodisieren) sehr gut Verformbarkeit sehr gut Korrosionsbeständigkeit gut	5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 15 20 / 25 / 30 / 35* / 40 50
Legierung: Legierungstyp: Werkstoffzustand: Oberfläche nach EN:	AlZn5,5MgCu (AlZnMgCu1,5) aushärtbar T651, entspannt durch Recken Walzhaut	Blasformen, Schäumformen, Höher beanspruchte Maschinenbauteile, Schnitt- und Schneidwerkzeuge, Schweißdrehtische	Zerspanbarkeit sehr gut Schweißbar (MIG/ WIG) schlecht Anodisieren (Eloxieren, Hartanodisieren) mäßig Korrosionsbeständigkeit mäßig	10 / 12 / 15 / 20 / 25 / 30 35 / 40 / 45 / 50 / 55 / 60 65* / 70 / 75* / 80 / 85 90* / 100 / 120* / 130* 140* / 150* / 160* / 180* 200*
Legierung: Legierungstyp: Werkstoffzustand: Oberfläche nach EN:	AlMg4,5Mn0,7 (AlMg4,5Mn) nicht aushärtbar, naturhart H111, entspannt durch Recken Walzhaut	Maschinenbau, Schiffbau, Schweißkonstruktionen, Schäumformen, Apparatebau, Fahrzeugbau	Zerspanbarkeit gut Schweißbar (MIG/ WIG) sehr gut Anodisieren (Eloxieren, Hartanodisieren) gut Verformbarkeit gut Korrosionsbeständigkeit sehr gut	5* / 6* / 8* / 10* / 12* 15 / 20 / 25 / 30 / 35* 40 / 45* / 50 / 60 / 70 80 / 90 / 100
Legierung: Legierungstyp: Werkstoffzustand: Oberfläche nach EN:	AlSi1MgMn (AlMgSi1) aushärtbar T651, entspannt durch Recken Walzhaut	Maschinenbau, Schweißkonstruktionen, Fördertechnik, Vorrichtungsbau, Schiffbau	Zerspanbarkeit gut Schweißbar (MIG/ WIG) sehr gut Anodisieren (Eloxieren, Hartanodisieren) gut Korrosionsbeständigkeit gut	6 / 8* / 10* / 12 / 15 / 20 25 / 30 / 35* / 40* / 50* 60 / 65* / 70* / 80* 100*



Toleranzen: EN 573-3 (chem. Zusammensetzung)
EN 485-3 (Maßtoleranzen)

* auf Anfrage